

Technische Daten Porsche Panamera S E-Hybrid*

Karosserie:	Selbsttragende Leichtbaukarosserie in Stahl-Aluminium-Magnesium-Mischbauweise; Fahrer und Beifahrer-Airbag zweistufig; Seiten- und Knie-Airbags für Fahrer und Beifahrer; Kopfairbags (Curtain-Airbags) für alle vier Insassen; aktive Fronthaube zum Fußgängerschutz; vier Sitzplätze.
Aerodynamik:	Luftwiderstandsbeiwert c_w : 0,29 Stirnfläche A: 2,33 m ² $c_w \times A$: 0,68
Antriebssystem:	Parallel-Vollhybrid mit Plug-in-Technologie, Verbrennungsmotor und Hybridmodul mit Elektromaschine und Trennkupplung. Gesamtleistung: 416 PS (306 kW) bei 5.500/min Max. Drehmoment: 590 Nm bei 1.250/min bis 4.000/min
Verbrennungsmotor:	Wassergekühlter Sechszylinder-V-Motor; Kurbelgehäuse und Zylinderköpfe aus Aluminium; vier obenliegende Nockenwellen; vier Ventile pro Zylinder; einlassseitig variable Steuerzeiten; hydraulischer Ventilspielausgleich; Kompressor-Aufladung; Benzin-Direkteinspritzung; je ein Dreiwege-Katalysator mit zwei Lambda-Sonden pro Zylinderreihe; Motoröl 8,1 Liter; elektronische Zündung mit ruhender Zündverteilung (sechs Zündspulen); Thermo-management; Auto-Start-Stopp-Funktion. Bohrung: 84,5 mm Hub: 89,0 mm Hubraum: 2.995 cm ³ Verdichtung: 10,5:1 Höchstzahl: 6.700/min Kraftstoffart: Super Motorleistung: 333 PS (245 kW) bei 5.500/min bis 6.500/min Max. Drehmoment: 440 Nm bei 3.000/min bis 5.250/min

*Die technischen Daten können länderspezifisch variieren

Technische Daten • Porsche Panamera S E-Hybrid

Elektromotor: Permanentenerregte Synchronmaschine
E-Motorleistung: 95 PS (70 kW) bei 2.200/min bis 2.600/min
Max. Drehmoment: 310 Nm bei 0 bis 1.700/min

Elektrik: 12 Volt-Bordnetz; Batteriekapazität 75 Ah
Hochvoltanlage/Traktionsbatterie: 384 Volt; Lithium-Ionen-Batterie; 9,4 kWh; 24 Ah; über serienmäßiges Porsche Universal-Ladegerät (AC) und On-board-Lader (3,6 kW) am Stromnetz aufladbar (Plug-in-System).

Kraftübertragung: Motor und Getriebe zu einer Antriebseinheit verschraubt; Antrieb über Doppelgelenkwellen auf die Hinterräder; Achtgang-Automatikgetriebe mit Drehmomentwandler (Tiptronic S).

Übersetzungen:

1. Gang	4,92
2. Gang	2,81
3. Gang	1,84
4. Gang	1,43
5. Gang	1,21
6. Gang	1,00
7. Gang	0,83
8. Gang	0,69
R-Gang	4,07
Achsübersetzung:	2,92
Wandlerdurchmesser:	241 mm

Fahrwerk: Vorderachse: Aluminium-Doppelquerlenkerachse; Luftfedern; hydraulische Zweirohr-Gasdruckdämpfer.

Hinterachse: Aluminium-Mehrlenkerachse mit Fahrschemel; einzeln an vier Lenkern geführte Räder; Luftfedern mit schaltbarem Zusatzvolumen; hydraulische Zweirohr-Gasdruckdämpfer.

Stufenlose Anpassung der Dämpferkräfte (Porsche Active Suspension Management, PASM).

Technische Daten • Porsche Panamera S E-Hybrid

Bremsen:	Zweikreis-Bremsanlage mit achsweiser Aufteilung.			
	Vorn: Sechskolben-Alu-Monobloc-Bremssättel; innenbelüftete Bremsscheiben mit 360 mm Durchmesser und 36 mm Dicke.			
	Hinten: Vierkolben-Alu-Monobloc-Bremssättel, innenbelüftete Bremsscheiben mit 330 mm Durchmesser und 28 mm Dicke.			
	Porsche Stability Management (PSM); Vakuum-Bremskraftverstärker; Bremsassistent; elektrische Parkbremse.			
Räder und Reifen:	vorn	8 J x 18	mit	245/50 ZR 18
	hinten	9 J x 18	mit	275/45 ZR 18
Gewichte:	Leergewicht DIN			2.095 kg
	Zulässiges Gesamtgewicht			2.580 kg
	Dachlast			75 kg
Maße:	Länge			5.015 mm
	Breite			1.931 mm
	Breite mit Außenspiegeln			2.114 mm
	Höhe			1.418 mm
	Radstand			2.920 mm
	Spurweiten	vorn		1.658 mm
		hinten		1.662 mm
	Kofferraumvolumen			335–1.153 l
	Tankinhalt			80 l

Technische Daten • Porsche Panamera S E-Hybrid

Fahrleistungen:	Höchstgeschwindigkeit	270 km/h
	Elektrische Höchstgeschwindigkeit	135 km/h
	Beschleunigung:	
	0–100 km/h	5,5 s
	0–160 km/h	12,2 s
	0–200 km/h	19,0 s
	0–1.000 m	24,5 s
Verbrauch nach ECE R 101:	Kraftstoffverbrauch gesamt	3,1 l/100 km
	Stromverbrauch gesamt	162 Wh/km
	CO ₂ -Emissionen gesamt	71 g/km
Elektr. Reichweite:		ca. 18–36 km
Schadstoffklasse:		Euro 6

Stand: Oktober 2014